

barbaric



Teilehandling

effizient – kundenspezifisch – langlebig



www.barbaric.at

Ideen, die bewegen.

Als erfolgreiches und dynamisches Unternehmen mit Firmensitz und Produktionsstätte in Österreich ist Barbaric die erste Anlaufstelle für anspruchsvolle Hebeteknik.

Das Ziel von Barbaric ist, den Kunden individuelle Lösungen in den Bereichen Platten- und Teilehandling zu bieten. Durch den Einsatz modernster, im

Haus entwickelter Komponenten ist Barbaric in der Lage, ergonomische Anlagen mit hoher Rentabilität und kurzen Amortisationszeiten zu realisieren.

Durch unser Know-how entstehen Maschinen mit besonderem Augenwerk auf Schnelligkeit, Design und Langlebigkeit.

www.barbaric.at

■ Returnsystem
RTS Compact Universelle, einfache Rückführung mit größtmöglichem Nutzen

■ Returnsystem
RTS Professional Intelligente Rückführung mit und ohne Abstapelmöglichkeit

■ Returnsystem
RTS Industrial Industrielle Rückführung für Traglasten bis 100 kg

■ Automatisches
Teilehandling Für Durchlaufmaschinen in der flexiblen Produktion mit Losgröße 1

■ Nesting Picker **NST** Die intelligente Abstapelung nach der Nestingbearbeitung

■ Pufferspeicher **PBX** Pufferung von Teilen in der Möbelfertigung

Returnsystem

RTS Compact



Universelle, einfache Rückführung mit größtmöglichem Nutzen



Einfache Anbindung an die Kantenanleimmaschine

Der RTS Compact ist ein eigenständiges System, das unabhängig vom Hersteller an jede KAM angebunden werden kann. Die Durchlaufgeschwindigkeit wird stufenlos an die Geschwindigkeit der KAM angepasst. Der RTS Compact wird komplett mit Schaltschrank geliefert und ist nach der Aufstellung sofort betriebsbereit.



Produktvideo

Umsetzer

Sehr materialschonender Transport durch kunststoffbeschichtete Spezialrollen. Spezielle Fingerförderer sorgen dafür, dass die Teile sicher von der KAM übernommen werden. Die Längsvermessung der Teile erfolgt in der integrierten Steuerung. Eine elektrische Verbindung mit der KAM ist nicht erforderlich.

Technische Daten

» Traglast	max. 60 kg
» Taktzeit	bis 10 Teile/min.
» Durchlaufgeschwindigkeit	7 - 20 m/min. stufenlos regelbar optional bis 30 m/min.

Werkstückgrößen	
» Länge	300 - 2800 mm
» Breite	120 - 1300 mm
» Dicke	8 - 60 mm

Quadratische Teile	
» Plattengröße min.	300 x 120 mm
» Plattengröße max.	1300 x 1300 mm

Die Plattengrößen beziehen sich auf die Ausführung ohne „Erweiterung Fördertechnik RTS Compact“. Größere Teile können bei 4-seitiger Bekantung manuell entnommen werden.

Technische Änderungen vorbehalten.

- > Anbindung an KAMs aller Hersteller
- > Ein-Mann-Bedienung der KAM möglich
- > Größtmögliches Maß an Ergonomie
- > Einsparung bei Personalkosten
- > Materialschonender Transport
- > Montageaufwand ca. 0,5 Tage
- > Dreheinrichtung für Kleinteile

Optional mit „Erweiterung Fördertechnik RTS Compact“ zum einfachen Drehen von Teilen bei der Querbekantung.

Optional mit dem „Ergonomiepaket RTS Compact“ ausstattbar. Am Ende des Rückförderbandes wird ein Hubtisch und ein Luftkissentisch eingesetzt. Diese Option ermöglicht ein ergonomisches Arbeiten.



RTS Compact

Ideen,
die bewegen.

barbaric

RTS Professional



Intelligente Rückführung mit und ohne Abstapel- möglichkeit



Manipulator

- > Automatische Anpassung der Maschinengeschwindigkeit je nach Teilegröße
- > Vermessung der Teile bei Übernahme aus KAM
- > Hohe Geschwindigkeiten durch selbständige Positionierung des Manipulators in der Mitte der Teile
- > Standardgeschwindigkeiten von 10 - 20 m/min.
- > Optionale Übernahme der KAM-Durchlaufgeschwindigkeit
- > Anlagensvisualisierung am Touchscreendisplay

Serie und doch kundenspezifisch

Aus unseren serienmäßigen Komponenten können wir die ideale Lösung für das schnelle Handling von Teilen an der KAM zusammenstellen.

Durch den modularen Aufbau sind die Montagezeiten des RTS Professional kurz. Anpassungen bei Maschinenumstellungen können einfach realisiert werden.



Mehr Information

- > Anbindung an KAMs aller Hersteller
- > 90° / 180° Drehfunktion
- > Ein-Mann-Bedienung der KAM möglich
- > Größtmögliches Maß an Ergonomie
- > Einsparung bei Personalkosten
- > Materialschonender Transport
- > Optionale Abstapelung fertiger Teile auf Palette oder Förderband möglich

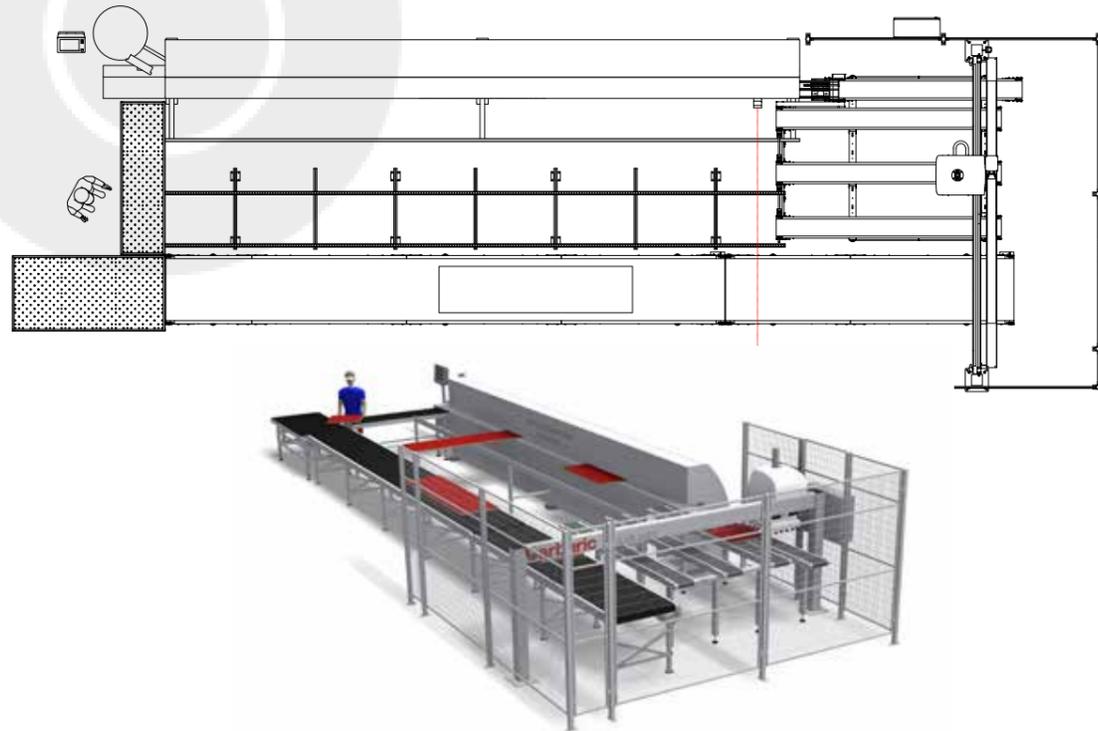


Vernetzung und Kommunikation

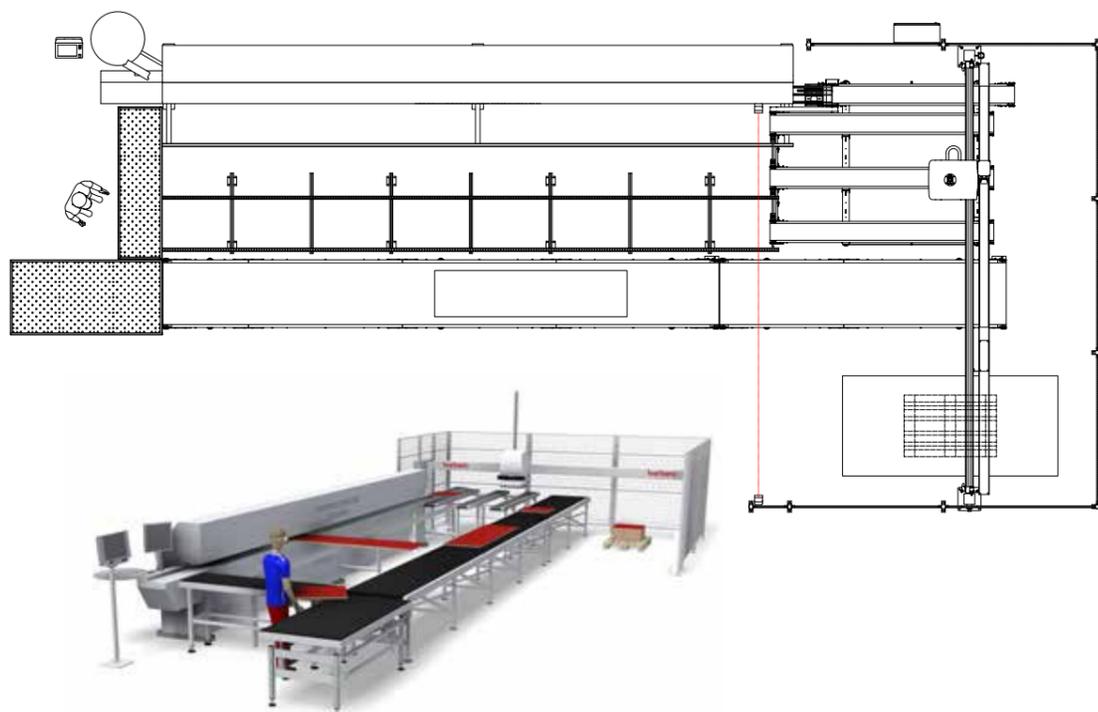
Optional können die Teileinformationen aus übergeordneten ERP-Systemen importiert oder mit Barcodescanner vor der Teileaufgabe erfasst werden. Die Steuerung bietet vielfältige Kommunikationsmöglichkeiten mit der KAM.

■ Variantenübersicht

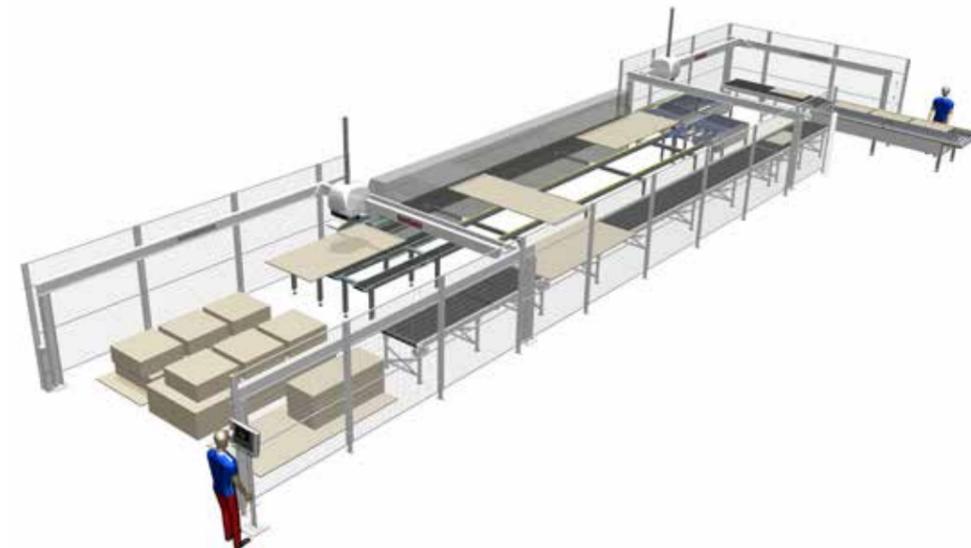
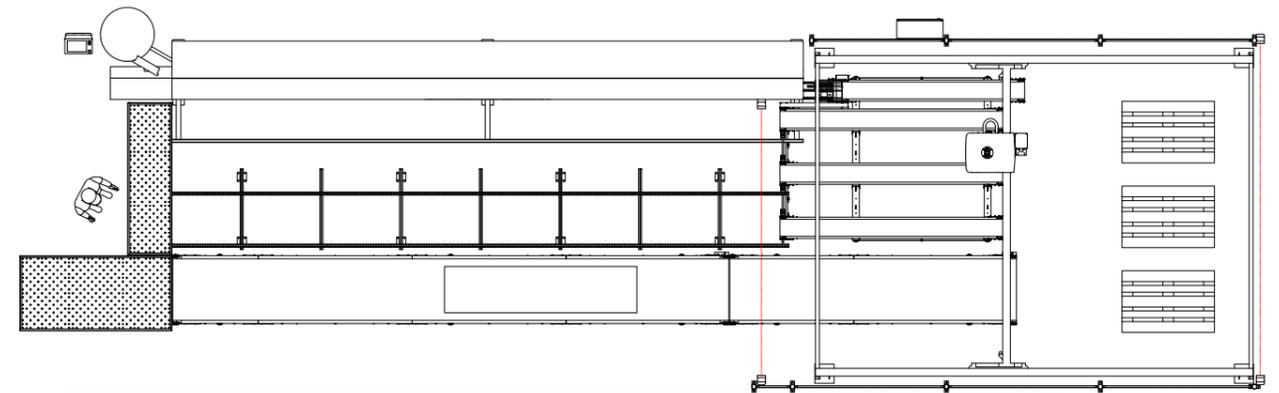
RTS Professional ohne Abstapelung



RTS Professional mit Abstapelung



RTS Professional mit zusätzlicher Verfahrachse (Stapelsystem)



Kundeninstallation bei Sandhas Werkstätten GmbH

barbaric

Ideen,
die bewegen.



Steuern und bedienen

Mit unserer Standardsoftware können verschiedenste Anlagenkonfigurationen realisiert werden.

- > Auswahl aller Bewegungsfunktionen
- > Integriertes Servicetool für Fernwartung
- > Einfache touchfähige Oberfläche
- > Auf Windows basierend
- > Umfangreiche Fehleranalyse
- > Durchlaufmodus für Übergrößen



Produktionszyklus

Die Kombination aus Teileerfassung und Datenanbindung ermöglicht die optimale Kommunikation mit allen Maschinen in der Fertigungslinie.

Abstapelfunktion

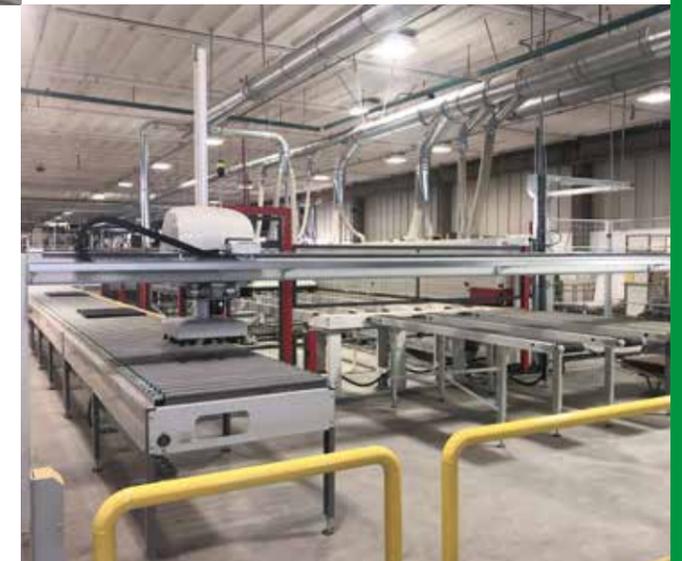
Je nach Ausführung der Maschine, können mehrere Abstapelplätze definiert werden.

Die Software ermöglicht optional auch eine verzahnte Lagenbildung für Serienteile. Außerdem bietet die Maschine den Einsatz von Hubtischen zur Leistungssteigerung.



Stapeleditor

In Verbindung mit ERP-Systemen können Stapel nach verschiedenen Kriterien wie z.B.: Kunden, Touren, Filialen oder nach internen Logistikanforderungen gebildet werden. Ein spezieller Stapeleditor erlaubt das Abstapeln verschiedenster Teile in einer Lage. Der Bediener kann den gesamten Stapelbereich leicht und schnell an verschiedene Kundenaufträge anpassen.



Dualfunktion

Geteilte Entnahmestation mit Teilvermessung und angepasster Software. Taktzahlerhöhung durch gleichzeitige Erfassung von zwei Teilen. Wahlweise können die Teile abgestapelt oder rückgeführt werden.



Komponenten aus dem Baukasten

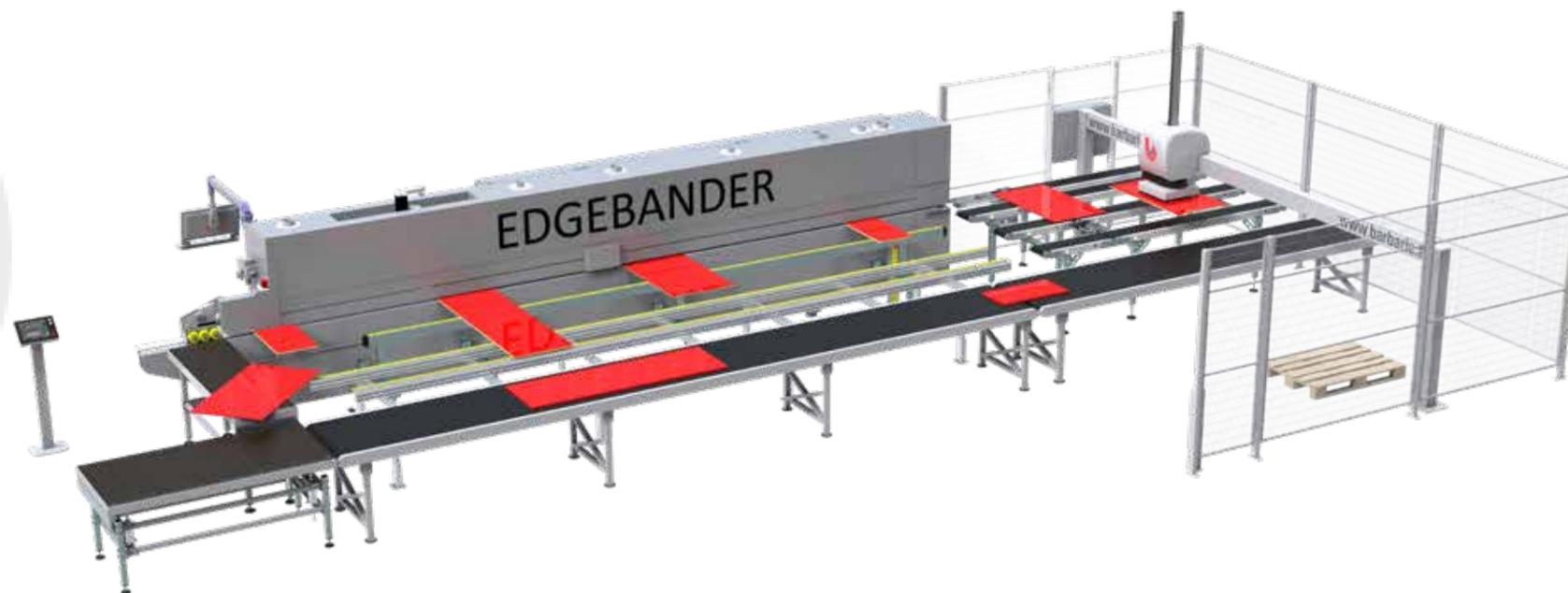
Durch die individuelle Anordnung unserer Standardkomponenten entstehen kundenspezifische und kosteneffiziente Lösungen für optimierten Materialtransport.

Ideen,
die bewegen.

www.barbaric.at

barbaric

RTS Professional



Technische Daten

Funktion und Bedienung

Hocheffiziente Produktionsanlagen erfordern moderne Steuerungssysteme.

- > Anlagensvisualisierung am 12" Touchscreen-Display
- > Intuitive und einfache Bedienoberfläche
- > Sichere Werkstückrückführung
- > Durchlaufmodus für Übergrößen
- > Dreheinheit 90° / 180°
- > Teilevermessung
- > Abstapelfunktion inkl. Lagenbildung
- > Fernwartungstool vorinstalliert
- > Signalaustausch mit KAM
- > Datenanbindung zur KAM möglich

Ihre Vorteile auf einem Blick

- > Materialschonender Transport durch Vakuumsaugtechnologie, keine Beschädigung der Teile
- > Flexibel in der Teilegröße
- > Platzsparende Bauweise
- > Verringerter Personalaufwand
- > Vereinfachung und Erleichterung des Arbeitsprozesses
- > Höhere Maschinenauslastung
- > Anbindung an KAM's aller Hersteller
- > Nachrüstung bei bestehender KAM möglich
- > Höchste Flexibilität im Produktionsablauf
- > Amortisationszeiten von unter einem Jahr
- > Vollautomatisches Teilehandling

	STANDARD	OPTIONAL
» Tragkraft	60 kg	
» Durchlaufgeschwindigkeit KAM	10 - 20 m/min.	30 m/min.
» Plattengrößen	min. 80 x 300 mm max. 2800 x 1300 mm	Größer auf Anfrage
» Plattenstärke	8 - 60 mm	
» Taktzeit	bis 10 Teile/min.	Dualsystem
» Hubbewegung	elektrisch	
» Drehbewegung	elektrisch	
» Stapelhöhe	800 mm ab Europalette	1200 mm ab Europalette
» Betriebsdruck	6 bar	
» Spannung	400 V, 50 Hz	Umformer für 480 V / 600 V, 60 Hz
» Gesamtleistung	3,5 kW	
» Luftverbrauch	420 NI/min.	

Optionale Anbautische auf den Seiten 18 - 19.
Technische Änderungen vorbehalten.



Industrielle Rückführung für Traglasten bis 100 kg



- > Anbindung an KAMs aller Hersteller
- > 90° / 180° Drehfunktion
- > Ein-Mann-Bedienung der KAM möglich
- > Größtmögliches Maß an Ergonomie
- > Einsparung bei Personalkosten
- > Materialschonender Transport
- > Industrielle Ausführung des Manipulators
- > Optionale Ab Stapelung fertiger Teile auf Palette oder Förderband möglich

Ideen,
die bewegen.



Der Unterschied macht es aus

Der Manipulator des RTS Industrial wurde für den Einsatz im industriellen Umfeld konzipiert. Traglasten von standardmäßig 100 kg sowie eine maximale Teillelänge von bis zu 4100 mm zeichnen diese Variante der Rückführung aus.

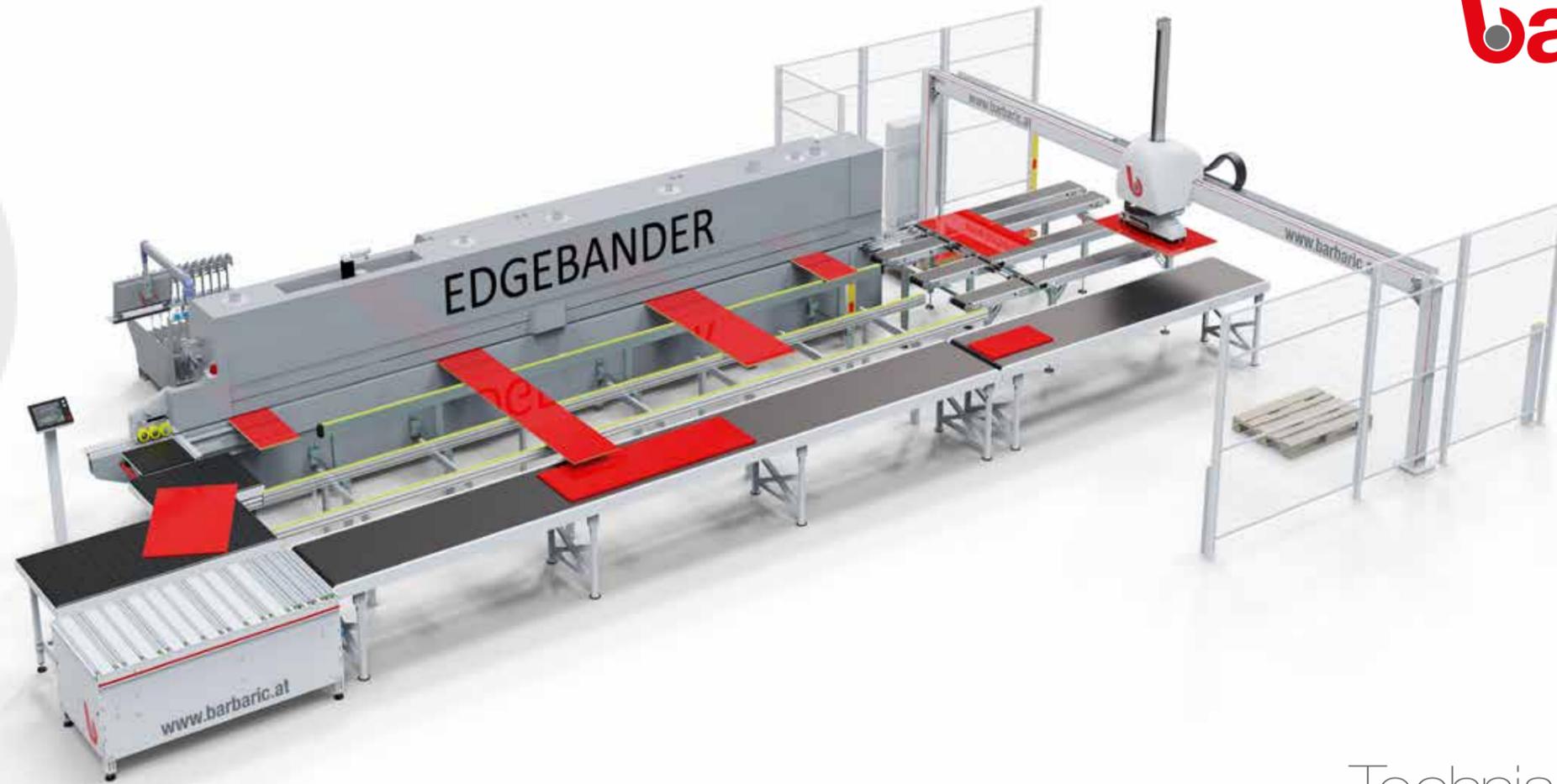
Saugtraverse

Durch die verstellbare Saugtraverse können große und lange Platten stabil aufgenommen werden. Bei Kleinteilen hingegen werden die Sauger zu einer kompakten Traverse eingefahren, um eine optimale Umsetzung der Teile zu realisieren.



Datenschnittstelle

Wir bieten zu vielen namhaften Herstellern von Kantenleimmaschinen als auch zu Leitsystemen standardisierte Datenschnittstellen an. Durch das Abscannen der Teile vor der Bearbeitung können alle teilespezifischen Informationen abgefragt werden. Die Anlage arbeitet dadurch vollautomatisch ohne jeglichen Bedienergriff.



Technische Daten

Funktion und Bedienung

- > Anlagenvisualisierung am 12" Touchscreendisplay
- > Intuitive und einfache Bedienoberfläche
- > Sichere Werkstückrückführung
- > Durchlaufmodus für Übergrößen
- > Dreheinheit 90° / 180°
- > Teilevermessung
- > Fernwartungstool vorinstalliert
- > Signalaustausch mit KAM
- > Datenanbindung zur KAM möglich

Ihre Vorteile auf einem Blick

- > Materialschonender Transport durch Vakuumsaugtechnologie, keine Beschädigung der Teile
- > Flexibel in der Teilegröße
- > Individuelle Anpassung an die Platzverhältnisse
- > Verringerter Personalaufwand
- > Vereinfachung und Erleichterung des Arbeitsprozesses
- > Höhere Maschinenauslastung
- > Höchste Flexibilität im Produktionsablauf
- > Amortisationszeiten von unter einem Jahr
- > Vollautomatisches Teilehandling

	STANDARD	OPTIONAL
» Tragkraft	100 kg	auf Anfrage
» Durchlaufgeschwindigkeit KAM	10 - 20 m/min.	30 m/min.
» Plattengrößen	min. 80 x 300 mm max. 2800 x 1300 mm	max. 3600 x 1300 mm Größer auf Anfrage
» Plattenstärke	8 - 60 mm	
» Taktzeit	bis 10 Teile/min.	Durchlaufmodus für Übergrößen
» Hubbewegung	elektrisch	
» Drehbewegung	elektrisch	
» Betriebsdruck	6 bar	
» Spannung	400 V, 50 Hz	Umformer für 480 V / 600 V, 60 Hz
» Gesamtleistung	5 kW	
» Luftverbrauch	420 NI/min.	

Optionale Anbautische auf den Seiten 18 - 19.
Technische Änderungen vorbehalten.



Bedienerhandlung

(für RTS Professional und RTS Industrial)



Schräg laufende Rollenbahnen

Im Anschluß an das Rückförderband wird eine Rollenbahn aufgestellt. Durch die Schwerkraft rollen die Teile bis zum Ende der Bahn und können vom Bediener von Hand entnommen werden.

Länge: 2000 mm, optional 2500 mm
Breite: 800 mm



Luftkissentisch bei der Kantenanleimmaschine

In Kombination mit dem Hub/Querförderer bieten wir als Erweiterung verschiedenste Arten von Luftkissentischen mit eingebautem Gebläse an.

Hubtisch

Am Ende des Förderbands wird ein Tisch mit pneumatischer Hubeinheit aufgestellt. Durch den Einsatz eines Gebläses und Blasdüsen in der Tischplatte können die Teile freischwebend sehr leicht manipuliert werden. Die automatische Hubbewegung bringt die Teile auf Maschinenhöhe der KAM. Der Bediener kann die Teile sehr leicht bewegen.

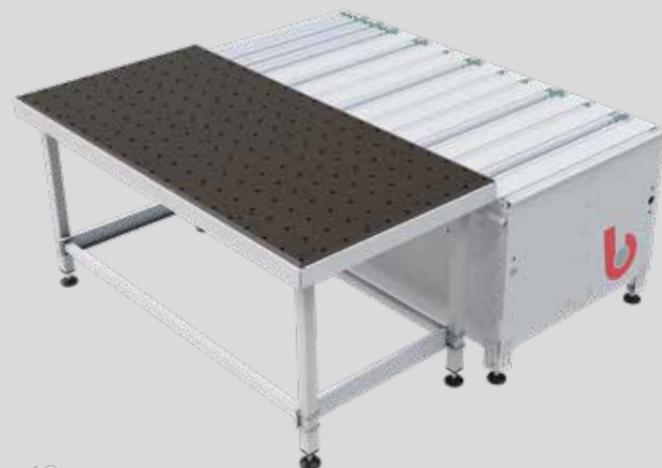
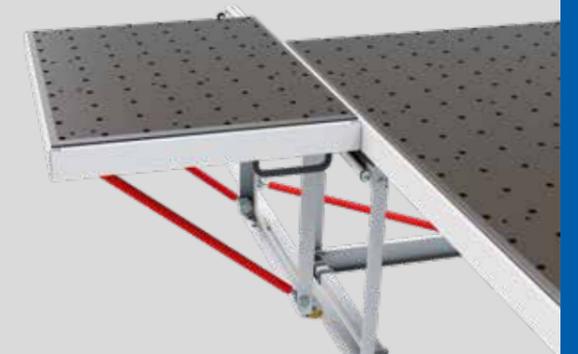
Länge: 2000 mm, optional 2500 mm
Breite: 1000 mm



Verschiebbarer Aufgabertisch

An der Auslaufstation ist eine manuelle Verschiebeeinheit mit Luftkissentisch angebaut. Diese Verschiebeeinheit ermöglicht das Einführen von großen und schweren Teilen in die KAM.

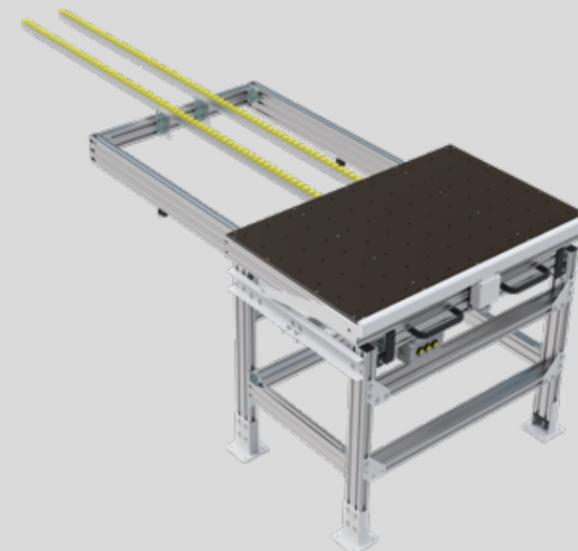
Länge: 980 mm
Breite: 780 mm
Verschiebbereich: 800 mm



Hub/Querförderer

Am Ende des Rückförderbandes wird ein Hubförderer aufgestellt. Von dort werden die Teile auf die Rollenbahn übernommen und automatisch quer in Richtung Maschinenaufnahme befördert. Dabei werden die Teile bis auf die Aufgabehöhe der KAM angehoben. Das ermöglicht dem Bediener die leichte Manipulation von schweren Teilen mit größtmöglicher Ergonomie.

Länge: 2000 mm | Breite: 2000 mm
Hubweg: 80 mm



Verfahrbarer Luftkissentisch mit Anschlagssystem

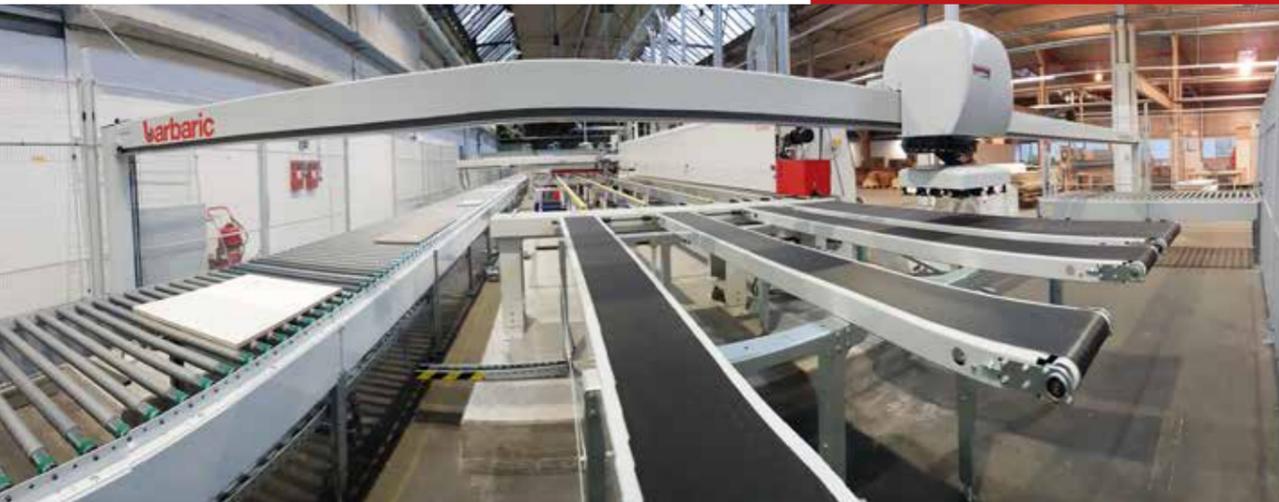
Als professionelle Einzugshilfe bieten wir einen frei aufstellbaren Luftkissentisch mit einem Anschlagssystem an. Der Tisch kann auf Maschinenführungen verschoben werden und hat gleichzeitig ein automatisches Anschlagssystem. Mit dieser Ausführung wird der Bediener aktiv bei der Beschickung der KAM unterstützt.

Returnsystem

Automatisches Teilehandling



Automatisches Teilehandling für Durchlaufmaschinen in der flexiblen Produktion mit Losgröße 1



Mit der Return-Serie von Barbaric ist die Rückführung beakteter Teile bereits vollständig standardisiert. Auf dieser Basis realisieren wir vollautomatische Systeme an Durchlaufmaschinen wie Kantenanleimmaschinen oder Bohranlagen. Datenanbindungen können individuell realisiert werden und bilden die zentrale Steuerung der Gesamtanlage.

Ideen,
die bewegen.



Fördertechnik

Ob einfache Förderbänder, Rollenbahnen oder komplexe Förderer mit Hub-Querfördertechnologie, durch die hausinterne Konstruktion bieten wir eine Vielzahl an Lösungen an. Die Geschwindigkeiten der Förderelemente gehen bis zu 70 m/min. um auch eine entsprechende Performance bieten zu können.



Manipulatoren aus dem Baukasten

Unsere bewährten Standardmanipulatoren der Reihe RTS Professional als auch RTS Industrial bilden die Basis für diese Anlagen und Systeme. Je nach Anforderung werden die Manipulatoren als einfache Portale oder aber als 3-dimensionale Stapelsysteme realisiert. Die Drehfunktion als auch eine dynamische Fahrweise runden das System ab.



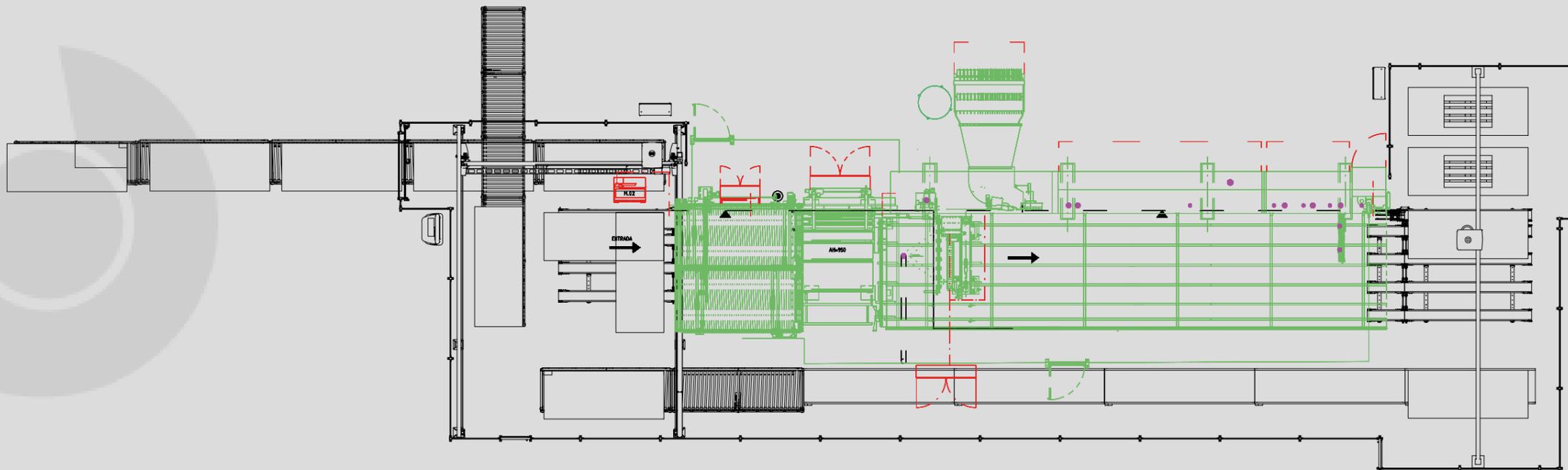
Stapelbilder

Das Abstapeln von fertigen Teilen oder auch das Zwischenpuffern bilden zentrale Funktionen einer Losgröße 1 Anlage. Fertig produzierte Teile können auf mehrere Paletten abgestapelt werden. Mit intelligenter Stapellogik bilden wir stabile Stapel die bereits für die nachfolgende Produktion vorsortiert sind.

www.barbaric.at

barbaric

Automatisches Teilehandling



Vernetzung der Bearbeitungsmaschinen

Die Teiledaten müssen zum richtigen Zeitpunkt zur Verfügung stehen und auch an die Bearbeitungsmaschinen weitergegeben werden. Durch eine Vielzahl an Projekten können wir eine Menge an unterschiedlichen Schnittstellen anbieten. Die Teileverfolgung innerhalb des Systems wird durch das Softwaremodul „BPC“ übernommen. Eine entsprechende Visualisierung bildet das Bindeglied zwischen Maschine und Bediener.

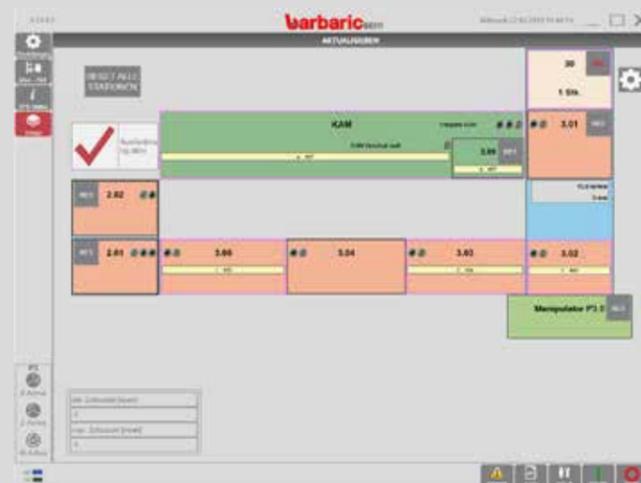


Leistung zum attraktiven Preis

Aufgrund unserer Erfahrung im Bereich der Automatisierung und dem Einsatz vieler Standardkomponenten können wir preislich attraktive Lösungen für das Gewerbe und kleine Industriebetriebe anbieten. Ein Output von 1000 bis 1200 Teilen pro Schicht ist möglich.

Unabhängigkeit

Barbaric, als unabhängiges Unternehmen, arbeitet mit allen namhaften Herstellern von Bearbeitungsmaschinen in der Möbelproduktion zusammen. Ein erheblicher Vorteil für Kunden. Der Kunde entscheidet welche Bearbeitungsmaschine zum Einsatz kommt und Barbaric liefert die Automatisierung und Anlagensteuerung.



Highlights

- > Automatisierung der Kantenanleimmaschine
- > Flexible Produktion mit Losgröße 1
- > Dynamische Verfahrenstechnologie
- > Integration von Fördertechnik
- > Teilerkennung mittels Barcode
- > Automatische Teileaufgabe in die Kantenanleimmaschine
- > Kommunikation mit diversen Branchenprogrammen
- > Abstapelfunktion mit verschiedenen Stapelbildern
- > Vollautomatischer Ablauf ohne Bediener

Teilehandling

Nesting Picker NST



Die intelligente Abstapelung nach der Nestingbearbeitung



Produktvideo

Nestingmaschinen haben mittlerweile eine zentrale Bedeutung in der Möbelproduktion. Der Nesting Picker NST ermöglicht das vollautomatische Abstapeln und Abräumen der fertig genesteten Teile. Diese Maschine spart wertvolle Arbeitszeit und erhöht die Produktivität der Nestingmaschine.

Ideen,
die bewegen.

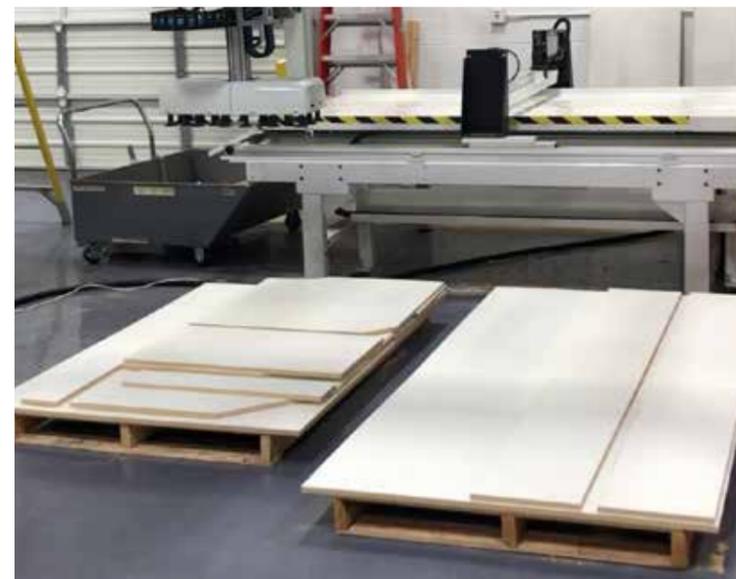


Vollautomatische Abstapelung

Nach der CNC Bearbeitung wird der Nest auf das Abnahmeband abgeschoben. Von dieser Abnahmeposition startet der Nesting Picker mit der Teileanalyse und beginnt einzelne Teile aufzunehmen und abzustapeln. Nachdem alle Teile aussortiert wurden, werden übrige Rest- oder Randteile in eine Box abgeschoben. Dadurch wird ein vollautomatischer Ablauf ermöglicht.

Teilerkennung ist der Schlüssel zum Erfolg

Zusätzlich zur Datenanalyse der Nestingpläne wird auch die reale Position der Einzelteile geprüft. Hier kommt ein Kamerasystem mit zusätzlichen Lichtquellen zum Einsatz. Wenn Teile verdreht sind oder sich die Position beim Abschieben geändert hat, wird visuell die aktuelle Position erkannt und in der Software korrigiert. Somit wird ein zuverlässiger Ablauf gewährleistet.



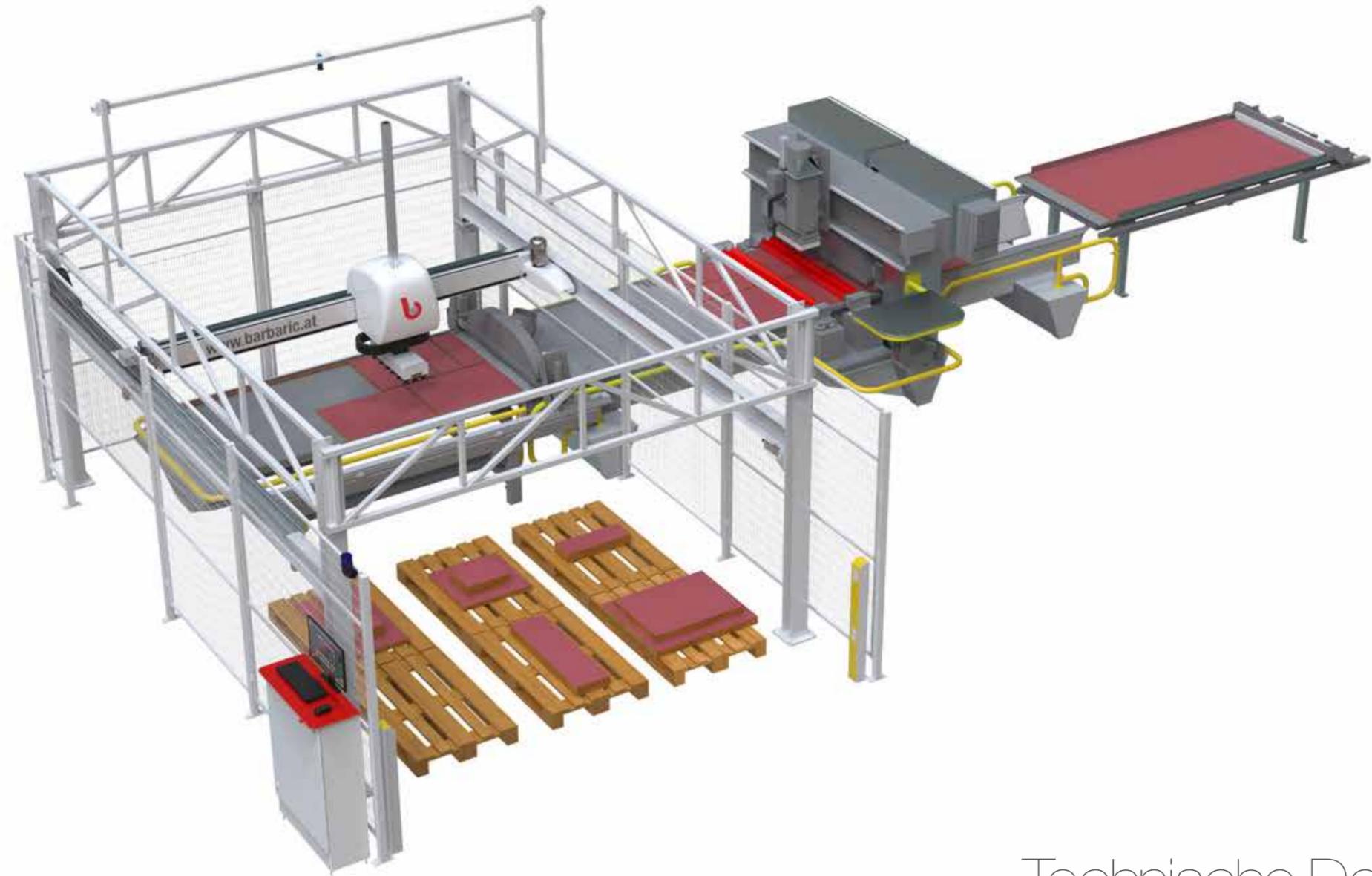
Stapelbilder und Sortierung

Je nach Maschinenkonfiguration können die fertig genesteten Teile auf einzelne Palettenstellplätze abgestapelt oder auch auf weitere Fördertechnik abgelegt werden. Die Sortierung und Abstapelung kann nach verschiedenen Kriterien gewählt werden. Auch wird eine flächige, chaotische Abstapelung ermöglicht.

www.barbaric.at

barbaric

Nesting Picker NST



Integration an Neu- und Bestandsmaschinen

Der Nesting Picker NST kann sowohl an Neuanlagen als auch an Bestandsmaschinen installiert werden. Wichtig ist lediglich ein entsprechend langes Entnahmeband, damit der gesamte Nest ordentlich analysiert und mit einer Kamera erfasst werden kann. Schnittstellen zu einigen namhaften Herstellern wurden bereits umgesetzt.

Highlights

- > Zuverlässige Maschine aus dem Standardportfolio von Barbaric
- > Vollautomatische Abstapelung der genesteten Teile
- > Visuelle Erkennung der Einzelteile im Nest
- > Positionskorrektur bei verschobenen Teilen
- > Sortierung der Teile
- > Schonender Teiletransport
- > Einsparung an wertvoller Arbeitszeit

Technische Daten

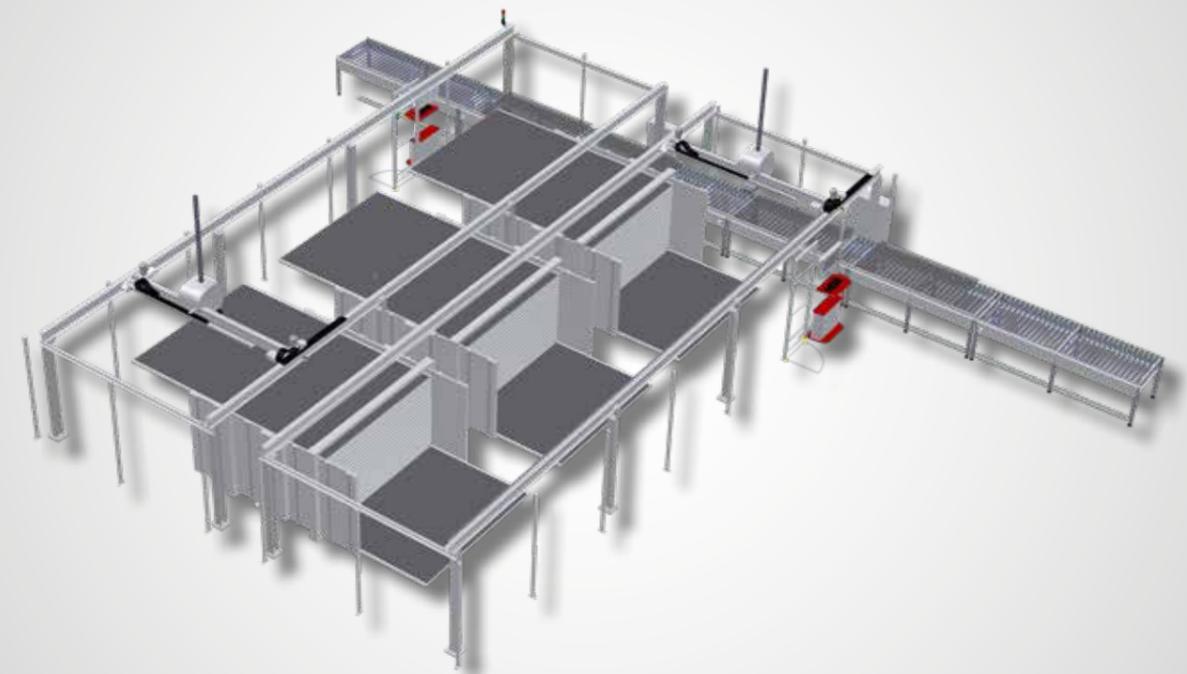
	STANDARD
» Tragkraft	60 kg
» Plattengrößen	min. 80 x 300 mm max. 2800 x 1300 mm
» Plattenstärke	8 - 60 mm
» Hubbewegung	elektrisch
» Drehbewegung	elektrisch
» Betriebsdruck	6 bar
» Spannung	400 V, 50 Hz
» Gesamtleistung	5 kW
» Luftverbrauch	420 NI/min.

Technische Änderungen vorbehalten.

Pufferspeicher PBX



Pufferung von Teilen in der Möbelfertigung



Der Pufferspeicher PBX gewährleistet einen gleichmäßigen Teilefluss in der Produktion. Um verschiedene Bearbeitungszeiten von einzelnen Maschinen abzufedern ist die Zwischenlagerung von Teilen unumgänglich.

Ausführungen

- > Einseitige Ausführung mit einem XYZ Manipulator
- > Zweiseitige Ausführung mit zwei XYZ Manipulatoren
- > Ausführungen mit diverser Fördertechnik im Umfeld des Puffers

Technische Daten

- > Ca. 120 m² Lagerfläche auf kleinem Raum
- > Taktzeiten von ca. 6 Teilen/min.
- > Max. Plattengröße 2,8 x 1,95 cm
- > Max. Plattenstärke 25 mm, optional 40 mm
- > Verschiedene Ausführungen möglich
- > Jede Lade ist einzeln angetrieben, überlappende Schließung und Öffnung gleichzeitig

Vorteile auf einen Blick

- > Flexibilisierung der Produktion
- > Einzelzugriff auf alle Teile zu jeder Zeit
- > Produktivitätssteigerung
- > Personalkostenoptimierung
- > Durchgehender Materialfluss an der KAM
- > Gruppierung der Teile für Einzelaufträge
- > Abfederung verschiedener Bearbeitungszeiten an einzelnen Maschinen
- > Entflechtung der Produktion
- > Sicherheitspuffer bei Maschinenausfällen
- > Teileverfolgung und Visualisierung

Ideen,
die bewegen.

www.barbaric.at



barbaric



Service / After-Sales

WIR LEGEN WERT AUF EINE
GUTE KUNDENBEZIEHUNG -
AUCH NACH DEM VERKAUF.

Qualität, Effizienz und Innovation – drei
Stichworte, die speziell auf die Service-
kompetenz von Barbaric zutreffen.
Unsere erfahrenen Servicetechniker sind
langjährige Mitarbeiter von Barbaric und

kennen unsere Maschinen von Grund auf.
Sie helfen Ihnen gerne weiter - egal ob es
sich um eine Ersatzteil-, Wartungs- oder
Serviceanfrage handelt.



Technischer Support

Mo. – Fr. 07:00 – 16:00

Hotline: +43 732 779800-300

E-mail: service@barbaric.at

Spare Parts

Mo. – Do. 07:00 – 16:00

Fr. 07:00 – 12:00

Hotline: +43 732 779800-400

E-mail: spareparts@barbaric.at

Ideen, die bewegen.

Ihr kompetenter Partner auch im Platten- und Teilehandling für Handwerk und Industrie



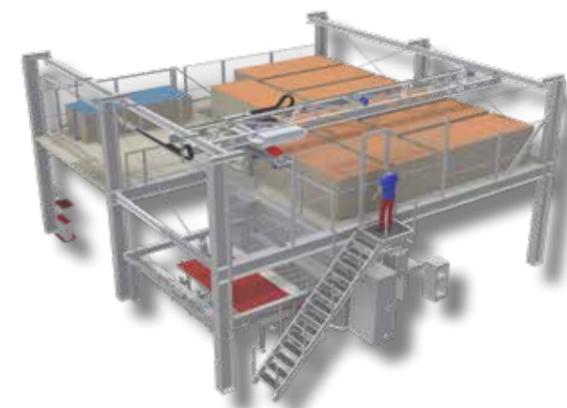
Wir bieten für jede Handlinganwendung eine passende Lösung an.
Neben unseren automatischen Handlinglösungen im Bereich Platten-
und Teilehandling für gewerbliche oder industrielle Fertigungsanlagen
entwickeln wir auch manuelle Vakuumheber für alle verbleibenden
manuelle Hebeprozesse.

Automatisches Platten- und Teilehandling

Unsere intelligenten Lösungen kommen bei vielen Kunden
rund um den Globus zum Einsatz.

- > Plattenlager
- > Beschickungssysteme
- > Pufferspeicher
- > Rückführanlagen

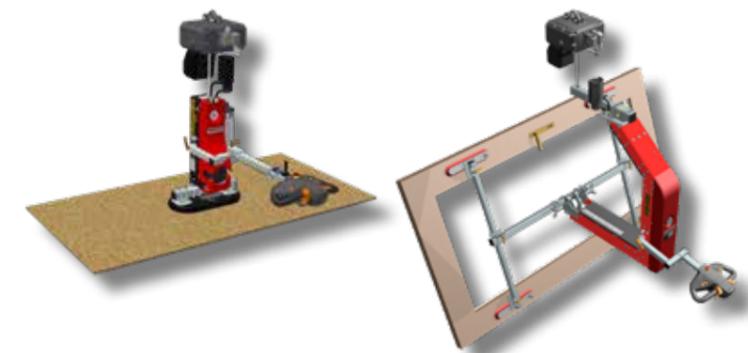
sind dabei nur einige Beispiele für moderne Anlagen im
Bereich des Materialhandlings. Jede Anlage in diesem
Bereich wird individuell nach Anforderung für unsere
Kunden gebaut, während dabei auf bestehende Kompo-
nenten und bewährte Konzepte zurückgegriffen wird.



Manuelle Handlinglösungen

Für Kunden aus der Holz-, Glasindustrie oder für den
Baustelleneinsatz bieten wir die passende Hebegeräte.
Barbaric liefert optimale Handlinglösungen für sichere und
ergonomische Hebeanwendungen.

Manuelle Vakuumheber von Barbaric ermöglichen die
effiziente Handhabung von schweren Platten oder Schei-
ben und sparen wertvolle Zeit in der Produktion. Von nur
einem Bediener können schwere Hebetätigkeiten mühe-
los erledigt werden. Durch die Anschaffung von geeigne-
ten Handlinglösungen können krankheitsbedingte Ausfälle
minimiert und für die Mitarbeiter attraktive Arbeitsplätze
geschaffen werden.





Ideen, die bewegen.

Hauptsitz

Barbaric GmbH

Pummererstraße 12
4020 Linz, Österreich
Tel.: +43 732 779800
email: office@barbaric.at

Produktionsstandort

Barbaric GmbH

Lichtenberger Straße 37
4201 Eidenberg, Österreich

Vertriebsstandorte & Niederlassungen



Germany

Barbaric GmbH Germany

Lammgasse 7
75382 Althengstett, Deutschland
Tel.: +43 732 779800
email: germany@barbaric.at



North America

Barbaric North America Inc.

301 Kitty Hawk Drive
US-27560 Morrisville
Tel.: +1 919 425 2803
email: info@barbaric.us

www.barbaric.at



Imagevideo