

Produktinformationen F4



Maschinenbau Hebrock GmbH

Beendorfer Straße 31

32609 Hüllhorst



KANTENANLEIMMASCHINEN AUS OSTWESTFALEN

In Ostwestfalen schlägt nicht nur das Herz der deutschen Möbelindustrie, sondern auch ganz viele Herzen für das Handwerk. Sowohl etablierte Traditionsunternehmen mit über 100-jähriger Geschichte, als auch hoffnungsvolle Newcomer sind in OWL erfolgreich. – Ein Umfeld, das uns seit der Firmengründung 1980 immer wieder inspiriert und motiviert, unsere Kantenanleimmaschinen noch besser an die Bedürfnisse der Anwender anzupassen. Da das Unternehmen Hebrock selbst tief im Handwerk verwurzelt ist, vertrauen wir dabei auf den Dialog mit kleinen und mittelständischen Handwerksbetrieben.

INSPIRIERENDES HANDWERK

Die vielen Gespräche mit Kunden und Partnern fließen direkt in unsere Entwicklung, aber auch den Kundenservice ein. Vom kompakten und robusten Einstiegsmodell F2 mit Kappsäge und Feineinstellung des Fräsaggregats von der Bedienerseite bis zur K-Baureihe mit Flächenziehklinge, Radiusziehklinge und Eckenfräse ermöglicht die Hebrock Kantenanleimtechnik das saubere und abrissfreie Kantenanleimen auf höchstem Niveau für industrielle, mittelständische und kleine Betriebe.

GUTE NACHBARSCHAFT

Und noch einen Vorteil bringt der Standort am Herzen der deutschen Möbelindustrie: Eine nicht nur nachbarschaftliche, sondern auch partnerschaftliche Verbindung mit der Firma Altendorf. Sowohl die weltbekannte Formatkreissäge von Altendorf als auch die Kantenanleimmaschinen Marke Hebrock stehen für hohe Präzision und Verarbeitungsqualität und gewährleisten perfekte Plattenverarbeitung im Handwerk. Seit langem begeistern sie Handwerkskunden in aller Welt. Konsequenterweise agieren wir deshalb seit 2018 gemeinsam unter dem Dach der Altendorf Group.

Treten auch Sie mit uns in Dialog! Nach individueller Absprache bieten wir eine Live-Demo Ihrer gewünschten Maschine, gerne auch mit Kundenmaterial.





Erstklassige Technik für komplette Kantenverleimung.

Wer auf raumsparenden 4 m Maschinenlänge komplett verarbeitete Kanten produzieren möchte, sollte sich für die Hebrock F 4 entscheiden. Bereits im Standard verfügt über sie Fügetechnik, Eckenbearbeitung und eine Flächenziehklinge. Für die Nachbearbeitung der Kanten steht optional die Radiusziehklinge zur Verfügung. Dank der SPS-Steuerung per 15"-Touchscreen können Sie die F 4 zudem sehr komfortabel bedienen. Und mit dem Zubehör Kleberwechselvorrichtung (Farbwechsel) ist sogar die PUR-Verarbeitung möglich. Steigen Sie ein in die Komplettbearbeitung Ihrer Kanten!













Fügefräse

Kappsäge

Fräsaggregat

Eckenfräse

Radiusziehklinge (optional)

Flächenziehklinge





DAS TECHNISCHE PROFIL

Max. Kantenstärke bis 3 mm

Min. / Max. Werkstückdicke 8-50 mm*

Min. Werkstücklänge ca. 180 mm

Min. Werkstückbreite ca. 80 mm

Vorschubgeschwindigkeit 10 m/min

Betriebsbereit in 3,5 min

Optionale Multiwerkzeuge

Gewicht 840 Kg

Absaugstutzen Hauptabsaugung (Maschinenrückseite) 140 mm

Luftbedarf Standard Maschine ca. 150 l/min

*Ab 40mm Bearbeitungshöhe reduziert sich die Geschwindigkeit auf 7m/min.



DIE GRUNDAUSSTATTUNG

- SPS-Steuerung mit 15" Touchscreen
- Optische Anzeige für Werkstückfolge
- Vorfräsen bis 2mm
- Obenliegender Schmelzkleberbehälter (Wechselbeckenausführung / Wartungsfrei) mit Kleberauslaufvorrichtung
- Automatische Zentralschmierung für Kappsäge und Eckenfräse
- Kappsäge
- Fräsaggregat
- Eckenfräse
- Freiplatz (für Radiusziehklinge)
- Flächenziehklinge mit Dualtastung
- Werkzeuge
- Transportkette mit festverschraubten Spezialketten
- Kugelgelagerter Doppelrollenoberdruck
- Ausleger (ausziehbar zur Vorderseite)
- Aggregatsichtfenster von Maschinenrückseite





- 15" LED-Touchscreen
- Übersichtlicher Bildschirm mit integrierter 3D-Funktion
- Rotier- und kippbare Bediensteuerung
- USB-Schnittstelle
- Meter- und Laufstundenzähler
- Staubsicher





ECO-MODE

Dieser Energiesparmodus ist ein automatischer Standby-Modus, welcher alle Aggregate außer Betrieb setzt.

Wird ein Werkstück über einen längeren Zeitraum (15 Minuten) nicht in die Maschine eingegeben, so schaltet sich die Maschine inklusive Heizung des Leimbeckensystems automatisch ab.

Die Maschine verbraucht beinahe keine Energie mehr.



Whispercut Fügesystem mit austauschbaren Diamantschneiden.

Abmaße: Ø 70 x 43 mm

Optional: Ø 70 x 53 mm

Motorleistung: 2 x 1,1Kw

Drehzahl 12.000 U/min

Max. Fügetiefe 2 mm – bis Werkstückhöhe 40 mm

Max. Fügetiefe 1 mm – bei Werkstücken über 40 mm (bei speziellen Materialien wie Hartholz)

Optimale Schneidenausnutzung durch integrierte manuelle Höheneinstellung der Fügeköpfe.



Dank des Whispercut Schneidensystems ist kein lästiges nachschärfen der Schneiden mehr nötig, ebenfalls wird kein 2. Satz Fügeköpfe mehr benötigt!

IHR VORTEIL

- Kein nachschärfen der Köpfe mehr, nur noch Diamantschneiden austauschen
- Kein nachstellen in der Maschine mehr notwendig
- Nur noch ein Satz Fügeköpfe erforderlich
- Durch Aluminiumleichtbauweise schonender für Motore
- In der Höhe einstellbar für optimale Schneidenausnutzung

LEIMBECKEN IN WECHSELAUSFÜHRUNG





Die bewährte Hebrock Leimbeckentechnologie umfasst:

- Spitzenzeiten im aufheizen des Leimbeckens, innerhalb von 3,5 min ist Ihre Maschine betriebsbereit!
- Eine spezielle Teflonbeschichtung, sodass die Reinigung Ihres Leimbeckens mühelos ist.
- Einen bequemen und einfachen Wechsel Ihres Leimbeckens, durch Schnellverschlüsse der Elektrik und Pneumatik, so gelingt ein wechseln in unter einer Minute.
- Füllmenge 0,5 KG

KLEBERWECHSELVORRICHTUNG



Durch die in der Maschine integrierte Kleberwechselvorrichtung ist das austauschen von Klebersorten bzw. Farben einfach zu handhaben.

Einfach den im Programm hinterlegten Button zum hochheizen des Leimbeckens für das Erreichen der Auslauftemperatur drücken, den Auslauf durch einen Schieber manuell öffnen und das Leimbecken leerlaufen lassen. Anschließend neues Granulat im Leimbecken nachfüllen und perfekte Ergebnisse erzielen.



Diese 3 Andruckrollen üben durch Ihre federnde Lagerung einen optimalen Andruck auf die angeleimte Kante aus. Dank ihrer Beschichtung sind sie außerdem leicht von Kleberresten oder Schmutz zu reinigen.



KAPPSÄGE

Die stabile Bauweise der einmotorigen Kappsäge mit Linearführungen, ermöglicht das präzise sägen der Werkstück Vorder- und Hinterseite. Durch das automatische ölen der Wellen ist lediglich ein minimaler Wartungsaufwand erforderlich.

Drehzahl 12.000 U/min

Motorleistung 1x 0,28 KW





Dieses Bearbeitungstalent im Bereich Kantenbearbeitung bietet die Möglichkeit zwischen den Bearbeitungsverfahren: Radius- / Fase- und Bündigfräsen (Kombiausführung) zu wählen. Mit einer optionalen 3-Punkt-Verstellung, sind Sie noch flexibler im verarbeiten verschiedenster Kantenstärken. Durch die optimierte Bedienoberfläche des Touchpanels ist ein öffnen der Haube für Einstellungen nicht mehr notwendig.

Motorleistung 1x Frässtation

3 mm Ausführung 2x 0,28 KW Drehzahl 12.000 U/min



Durch eine Multi-Radiusziehklinge ist eine automatisierte Bearbeitung von R1 ebenfalls möglich!



Mit einer Hebrock Eckenabrundfräse ist die Stirnseitige Vorkopf-Bearbeitung von rechtwinkligen Werkstücken unproblematisch. Dank intelligenter Programmierung besteht die Möglichkeit der Bearbeitung von einzelnen Seiten bzw, Verarbeitungsverfahren (Kopieren von Radien oder dem geraden auf- und abfahren für Dünnkante). Mittels optional austauschbarem Wechselmotor, bietet Hebrock eine schnelle Lösung im Umgang mit verschiedensten Kantenstärken. Dank Quick-Device System ist der Austausch von Motoren in unter einer Minute möglich. Ein Vorteil, wenn es um die Bearbeitung verschiedener Radien geht.

Motorleistung: 1x 0,37 KW

- Kombikopf für Radius- und Fasebearbeitung
- Optionales Wechselmotorsystem für schnellen Wechsel zwischen verschiedenen Radien





- Wendemesser für die Bearbeitung der Kanten Ober- und Unterseite
- Ausgestattet in der Grundversion mit R= 2 mm
- Unabhängige Steuerung der oberen bzw. unteren Radiusziehklinge durch Touchscreen
- Horizontale und vertikale Tastscheiben
- Optionale Multiziehklingen (R1/R2 Bearbeitung)



- Dualtastende Flächenziehklinge mit integrierter Messer-Ausgleichslagerung für ein optimales Ergebnis
- Pneumatische Ein- und Aussteuerung durch Pneumatik-Zylinder
- Dank der verstellbaren Digitalanzeigen, kann das integrierte Messer optimal ausgenutzt werden.







Trennmittel sprühen

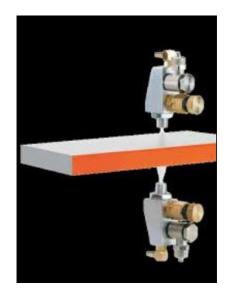
Durch das Aufbringen des Trennmittels auf Ober- und Unterseite des Werkstücks wird verhindert, dass sich austretende Klebstoffreste mit dem Werkstück verbinden. Der Verbrauch liegt unter einem Liter für ca. 5000 laufende Meter pro Feindüse.

Reinigungsmittel sprühen

Mit dem Reinigungsmittel-Sprühsystem wird das Reinigungsmittel auf die Ober- und Unterseite der Werkstückrandbereiche gesprüht. Durch das Aufbringen des Reinigungsmittels und das nachfolgende Schwabbelaggregat werden das im Einlauf der Maschine aufgebrachte Trennmittel und die losen Klebstoffreste entfernt.

Gleitmittel sprühen

Mit einer zusätzlichen Feindüse wird das Gleitmittel seitlich auf die Kantenband-oberfläche gesprüht. Die benetzte Kante/Folie transportiert das Trennmittel weiter.



Auf diese Weise werden Beschädigungen und Markierungen durch Tast-/Gleitschuhe auf empfindlichen Kantenbändern (z.B. Acryl) verhindert. Darüber hinaus lösen sich aufgebrachte Schutzfolien nicht vom Kantenband.



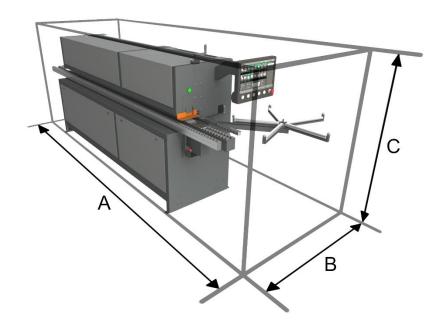
MASCHINEN ABMESSUNGEN

LÄNGE (A): 4050 mm

BREITE (B): 1300 mm

HÖHE (C): 1500 mm

GEWICHT: 840 Kg





Maschinenbau Hebrock GmbH

Beendorfer Str. 31 | 32609 Hüllhorst, Germany

Tel. +49 (0) 5741/3479-0 | www.hebrock.de | info@hebrock.de